

647510**BHS6FnuC210x**

Seat No : _____

B.Sc. (HS) Semester - 6 (CBCS) Examination**March/April-2026 (NEW COURSE)****Community Health & Nutrition Program & Policies (Core (New))****Time: 2:00 Hours****Marks:50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	પોષણ અને આરોગ્ય શિક્ષણ કાર્યક્રમનું આયોજન, અમલીકરણ અને મૂલ્યાંકન સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૧	આઈસીડીએસ (ICDS) સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૨	સ્થૂળતા (obesity) સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૨	વિટામિન A પ્રોફીલેક્સીસ કાર્યક્રમ સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૩	ન્યુટ્રીશનલ એનિમિયા સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	સીએફટીઆરઆઈ (CFTRI) સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૪	રાષ્ટ્રીય ગ્રામીણ આરોગ્ય મિશન સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	સંપૂર્ણ સ્વચ્છતા કાર્યક્રમ સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૫	ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે)	(૧૦)
	1) રાષ્ટ્રીય શહેરી આરોગ્ય વ્યવસ્થાપન (NUHM) ની મુખ્ય વ્યૂહરચનાઓ.	
	2) CARE	
	3) ઝીંકની ઉણપ.	
	4) મમતા દિવસ.	

ENGLISH VERSION

Que.1	Explain the planning, implementation and evaluation of Nutrition and Health Education Programme.	(10)
	OR	
Que.1	Explain ICDS.	
Que.2	Explain obesity.	(10)
	OR	
Que.2	Explain vitamin a Prophylaxis Programme.	
Que.3	Explain nutritional anaemia.	(10)
	OR	
Que.3	Explain CFTRI.	
Que.4	Explain National Rural Health Mission.	(10)
	OR	
Que.4	Explain Total Sanitation Programme.	
Que.5	Write short notes (Any Two)	(10)
	1) Key strategies of National Urban Health Management	
	2) CARE	
	3) Zinc deficiency	
	4) Mamta Divas	
